

SWDG 高硬高耐磨性热作模具钢



产品特点

Cr-Mo-V型合金钢，空冷硬化型热作模具钢，其优点如下：

- 优良的耐热冲击和抗热疲劳性能
- 各个方向优异的韧性和延展性
- 优良的淬透性及良好的热处理尺寸稳定性

产品用途

- 适用于锡铅锌、铝镁及合金压铸模、铜铝及合金挤压模、热锻模及耐磨性要求较高的耐磨部件

牌号对照表

SWDG	美国 (AISI)	日本 (JIS)	德国 (W-Nr)
	H13Mod	SKD61	1.2344

化学成分

SWDG	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
	0.48	1.00	0.50	5.10	1.40	1.00

供货状态与规格

圆钢 (mm)	模 块 (mm)	供货硬度
Φ90 ~ Φ650	厚度 100~450, 宽度 100~800	退火态, 硬度 ≤ 229HBW

热处理

退火	淬火	回火
840~860℃	1020~1050℃	550~600℃

硬铬镀覆：

- 镀铬后，模具必须在180℃温度下回火4小时，以避免氢脆。

电火花加工：

- 电火花加工后模具表面应研磨去除“电火花白层”，然后在比原先回火温度低25℃的温度下再回一次火处理以消除应力。

焊接性：

- 可进行焊接修复，焊接前，工件应缓慢均匀地加热至325~375℃预热，如果大面积表面堆焊应在退火状态下进行并且需要再次淬火和回火处理。